

DOBÓR KABLI I ZABEZPIECZEŃ

DOBÓR KABLI I ZABEZPIECZEŃ

L.P.	NUMER LINII NAZWA URZĄDZENIA ROZDZIELNICY/TABLICY	MOC ZAINSTA LINII	WSPÓŁ. JEDN.	MOC SZCZYT. LINII	cos φ	NAPIĘCIE ZNAMION. LINII	PRĄD SZCZYT. LINII	DŁUG. OBLICZ. ODCINKA LINII	TYP LINII					SPADEK NAPIĘCIA NA ODCINKU LINII	TYP ZABEZP. (CHARAKT.)	PRĄD ZABEZP.	WARUNEK I lb ≤ In ≤ Iz	Współcz. krotności prądu	WARUNEK II k2 · In Iz ≥ 1,45		
									TYP KABLA				DOP. PRĄD Iz'							SPOS. UKŁ.	WSPÓŁ. POPR. kgf
		Pii	kj	Pszi		U	Ib	L					Idd			In		K2			
-	-	kW	-	kW		V	A	m	L	N	PE	A	-	A	%	A					
	1	2,00	3	4,00	5	6	7	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20		
1.	RG - RG-0L	259,00	0,20	51,80	0,93	400 / 230	80,39	90	YAKY 5 x 120	234	E	0,80	187,2	0,69	gG	125	80,4 ≤ 125 ≤ 187,2	spełniony	1,6	187,2 ≥ 137,9	spełniony
2.	RG - RG-0P	197,90	0,20	39,58	0,93	400 / 230	61,43	50	YAKY 5 x 95	201	E	0,80	160,8	0,37	gG	125	61,4 ≤ 125 ≤ 160,8	spełniony	1,6	160,8 ≥ 137,9	spełniony
3.	RG-0L - RG--1L	70,60	0,20	14,12	0,93	400 / 230	21,91	10	YKY 5 x 25	112	E	0,80	89,6	0,06	gG	40	21,9 ≤ 40 ≤ 89,6	spełniony	1,6	89,6 ≥ 44,1	spełniony
4.	RG-0P - RG--1P	27,70	0,20	5,54	0,93	400 / 230	8,60	10	YKY 5 x 25	112	E	0,80	89,6	0,02	gG	40	8,6 ≤ 40 ≤ 89,6	spełniony	1,6	89,6 ≥ 44,1	spełniony
5.	RG-1L - RG-1L	90,80	0,20	18,16	0,93	400 / 230	28,18	20	YKY 5 x 25	112	E	0,80	89,6	0,16	gG	40	28,2 ≤ 40 ≤ 89,6	spełniony	1,6	89,6 ≥ 44,1	spełniony
6.	RG-1P - RG-1P	92,80	0,20	18,56	0,93	400 / 230	28,81	20	YKY 5 x 25	112	E	0,80	89,6	0,16	gG	40	28,8 ≤ 40 ≤ 89,6	spełniony	1,6	89,6 ≥ 44,1	spełniony
7.	RG--1L - RW	16,60	1,00	16,60	0,93	400 / 230	25,76	40	YKY 5 x 10	63	E	0,80	50,4	0,73	gG	32	25,8 ≤ 32 ≤ 50,4	spełniony	1,6	50,4 ≥ 35,3	spełniony
8.	RG--1L - RK	5,00	1,00	5,00	0,93	400 / 230	7,76	30	YKY 5 x 10	63	E	0,80	50,4	0,16	gG	25	7,8 ≤ 25 ≤ 50,4	spełniony	1,6	50,4 ≥ 27,6	spełniony
9.	RG--1L - RP	5,00	1,00	5,00	0,93	400 / 230	7,76	20	YKY 5 x 10	63	E	0,80	50,4	0,11	gG	25	7,8 ≤ 25 ≤ 50,4	spełniony	1,6	50,4 ≥ 27,6	spełniony
10.	RG--1L - RUPS	15,00	1,00	15,00	0,93	400 / 230	23,28	30	YKY 5 x 10	63	E	0,80	50,4	0,49	gG	32	23,3 ≤ 32 ≤ 50,4	spełniony	1,6	50,4 ≥ 35,3	spełniony
11.	RG - maszynownia	20,00	1,00	20,00	0,93	400 / 230	31,04	80	YKY 5 x 25	112	E	0,80	89,6	0,70	gG	32	31,0 ≤ 32 ≤ 89,6	spełniony	1,6	89,6 ≥ 35,3	spełniony
12.	RG - hala	20,00	1,00	20,00	0,93	400 / 230	31,04	40	YKY 5 x 25	112	E	0,80	89,6	0,35	gG	32	31,0 ≤ 32 ≤ 89,6	spełniony	1,6	89,6 ≥ 35,3	spełniony